

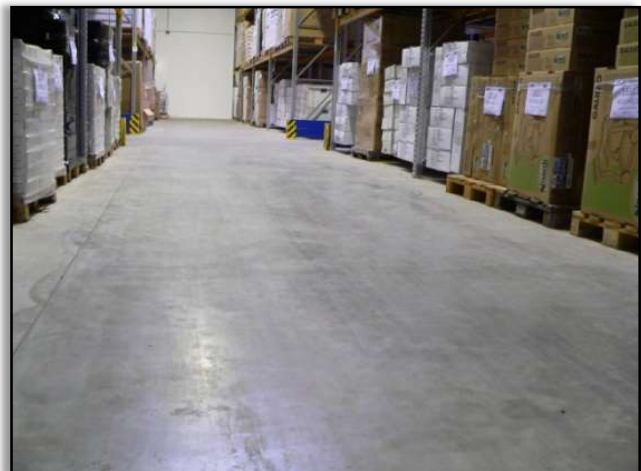


B STRATOS R

hochwertige Faser für Beton



MATERIAL:	100% reines Polypropylen
SPEZIFISCHES GEWICHT:	0,915 gr/cm ³
SCHMELZPUNKT:	160-170° C
ENTZÜNDUNGSTEMPERATUR:	> 320° C
ALKALI-SÄUREN- SALZBESTÄNDIGKEIT:	hoch
WASSERAUFNAHME:	keine
LÄNGE:	20 - 50 mm
VERPACKUNG:	fertigdosierte Beutel (PE oder wasserlöslich) zu 700 gr bis 9 kg oder Kartons zu 18 kg, je nach Notwendigkeiten und Leistungsfestigkeiten



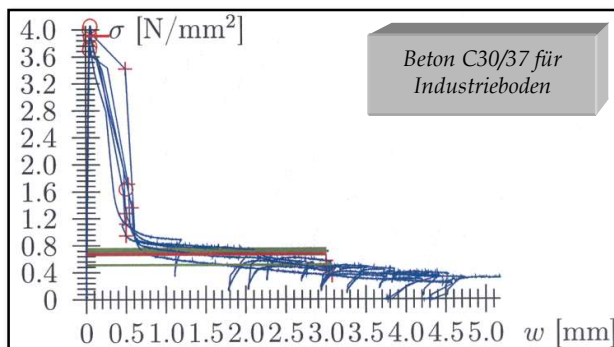
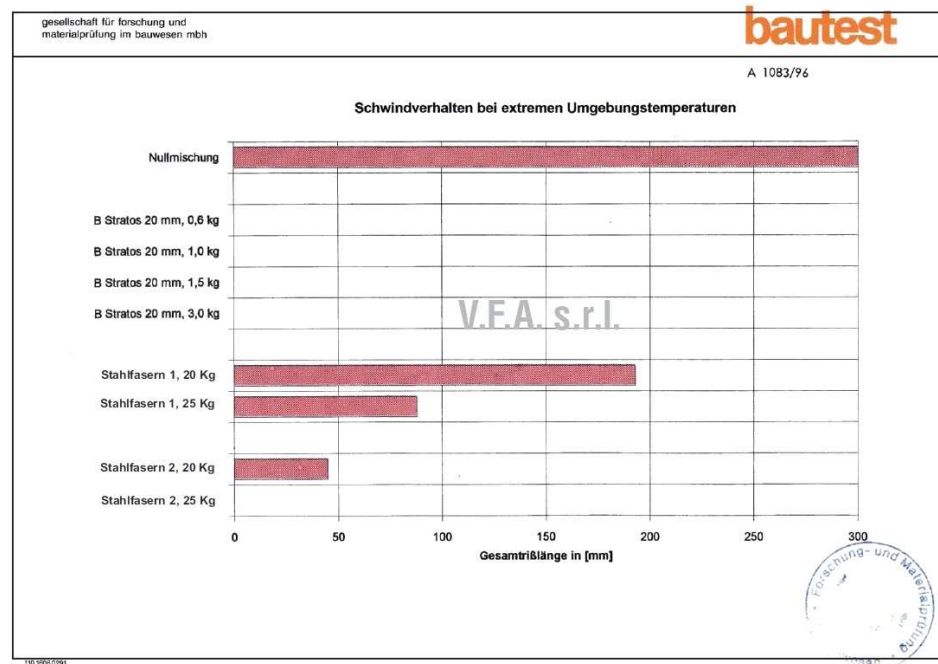
B STRATOS R in INDUSTRIEBÖDEN

Je nach Anwendungsbereich kann B Stratos R mit verschiedenen Dosierungen sowohl als Bewehrungsfaser gegen Rißbildung bei niedriger Belastung als auch als statische Bewehrung bei höheren Belastungen und Beanspruchungen, wie folgt verwendet werden:

a) bei keiner großen Belastung,

wo die Rißvermeidung und eine gute Gebrauchstauglichkeit erforderlich sind:

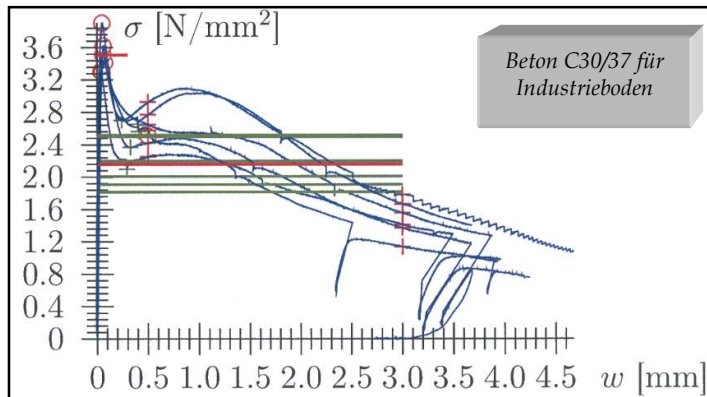
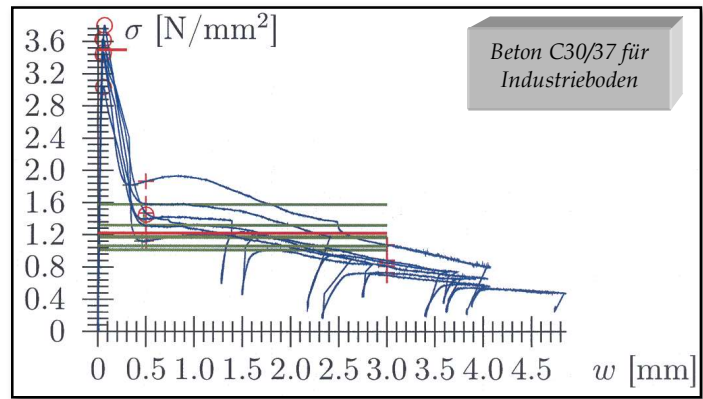
Hausschließlich **B STRATOS R 20 mm**, Dosierung von **700 gr/m³ bis 3 kg/m³**



z.B. erreicht man in Beton **C30/37** die Klassen **G1 - T0 - BZ 3,0 ***

b) bei mittleren Belastungen
B STRATOS R 2050

z.B. erreicht man in Beton C30/37 die
 Klassen **G1 - T1 - BZ 3,0** *



c) bei höheren Belastungen
B STRATOS R:

- **2050:**

z.B. erreicht man in Beton C30/37
G3 - T3 - BZ 3,0 *

oder

- **20 mm:**

z.B. erreicht man in Beton C25/30
G2 - T2 - BZ 3,0 *

O.g. Werte sind von offiziellen Prüfberichten bestätigt. Originalprüfzeugnisse stehen zur Verfügung.

Wir können die erzielten Leistungsklassen, die wir nach der österreichischen ÖVBB Richtlinie Faserbeton, Ausgabe 2008 gemacht haben, nur gewährleisten, wenn die angegebene Betonklasse erreicht wird und unsere Verarbeitungshinweise beachtet werden.

* Die Versuche wurden mit, mit kalksteinhaltigen Zuschlägen hergestellten, Probekörper durchgeführt.

ALLGEMEINE VORTEILE :

- einfaches Handling auch durch portionierte bzw. wasserlösliche Beutel



- sehr gute Haftung in der Betonmatrix
- dreidimensionale Bewehrung
- Rißvermeidung
- gute Nachrißzugfestigkeit
- gute äquivalente Biegezugfestigkeit, d.h. Gebrauchstauglichkeit und Tragsicherheit bzw. gute Leistungsfähigkeit
- laut österreichischer Richtlinie „Faserbeton“ Ausgabe 2008 geprüft
- chemisch beständig

VORTEILE IM VERGLEICH ZU STAHLFASERN UND MAKROFASERN:

- **gleichmäßigere Verteilung und Vereinzelung von Fasern und gleichbleibende Faseranzahl im Beton** im Vergleich zu den traditionellen Dosierungen von Stahlfasern und Macrofasern
- auch bei maximaler Dosierung: optimale Verarbeitbarkeit beim Mischvorgang
- sehr gute Vereinzelung der Fasern
- die Oberflächen können sehr einfach und sofort geglättet werden
- Kostenersparnis (niedrige Dosierungen, Transport, Arbeitskraft usw.)
- kein Einfluß auf Luftgehalt (A-Test verfügbar)



VERARBEITUNGSHINWEISE:

- Fasern trocken mit Gesteinskörnung vormischen
 - Zugabe der Fasern am Besten in der Betonwerkanlage
- Dank ihrer Eigenschaften erfordert B Stratos R keine zusätzliche Mischzeit



Ausgabe April 2016

Die hier geschriebenen Angaben können nur allgemeine Hinweise sein und beruhen auf unsere Prüfergebnisse und Erfahrungen. Die außerhalb unseres Einflusses stehenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die richtige Dosierung je nach Einzelfall zu finden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende Qualität unserer Produkte übernommen werden.

V.F.A. Srl Verstaerkung Fiber Association

Via Plava, 7 I-23900 LECCO

Tel.: 0039 0341 28 58 12 – Fax: 0039 0341 28 57 92

www.vfasrl.com – vfa@vfasrl.com